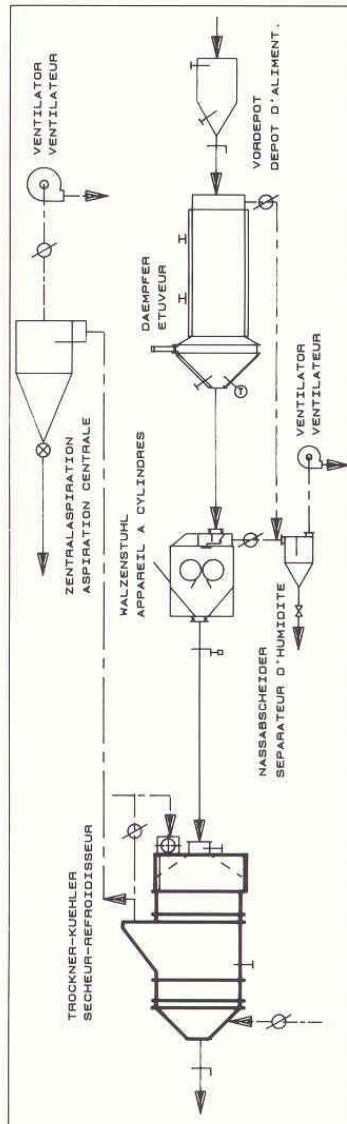


Trockner-Kühler



Zur effizienten und energiesparenden Trocknung und Kühlung

Trockner-Kühler



Konstruktion

Vertikaler, platzsparender Aufbau der Anlage. Der Trockner ist vollständig isoliert und mit einer Warmluftansaughaube und Einstiegtüre ausgestattet.

Rostfreie, auf Kugellagern rollende, pneumatisch angetriebene Lamellen-austragvorrichtung.
Rostfreie Kühlzone mit Schauglas für Temperaturanzeige, rostfreier, isolierter Niveaumelder, Einstiegtüre und Abluft-ansaughaube.

Der Austragapparat nach dem Kühler ist gleich konstruiert wie derjenige nach dem Trockner jedoch aus Normalstahl. Auslaufrichter in Stahlblech mit Luftverteilbalken und Einstiegtüre, mit einem Schauglas versehen.

Funktion

Das in den Gleichstrom-Trockner einlaufende Produkt wird mit einem Niveaumelder gemessen, welcher den Austragapparat steuert. Der Trocknungsvorgang wird optimiert, indem sich das Produkt in der gleichen Richtung bewegt wie der Luftstrom.

Die Kühlung erfolgt im Gegenstromverfahren. Mit der Nutzung der im Produkt enthaltenen Wärme, findet nebst der Kühlung ein weiterer Trocknungseffekt statt. Damit verringert sich der für die Trocknung nötige Energieaufwand.

Die Schieberfunktion des Austragapparates gewährleistet eine hundertprozentige Produkteentleerung und einen hygienischen Verarbeitungsprozess.

Dank bester Ausnützung der Trocknungs- und Kühlluft genügt der Einsatz von kleinen, in der Anschaffung und im Betrieb kostengünstigen Ventilatoren und Staubabscheidern.

Durch das gemeinsame Absaugen der Trocknungs- und Kühlluft wird die relative Feuchtigkeit in der Abluft reduziert, was die Bildung von Kondenswasser im Staubabscheider und in den Abluffrohren verhindert.

Construction

Construction verticale et peu encombrante de l'installation. Le sécheur est entièrement isolé et équipé d'une hotte d'aspiration de l'air chaud et d'une porte d'accès.

Dispositif de vidange inoxydable à lamelles, entraîné pneumatiquement, roulant sur roulements à billes.

Zone de refroidissement inoxydable, avec regard pour l'indicateur de température, indicateur de niveau inoxydable et isolé, porte d'accès et hotte d'aspiration pour l'évacuation de l'air.

L'appareil de vidange après le refroidisseur est construit pareillement à celui qui suit le sécheur, mais en acier ordinaire. Trémie de décharge en tôle d'acier avec barres de distribution d'air et porte d'accès munie d'un regard.

Fonctionnement

Le produit qui pénètre dans le sécheur à courant parallèle est mesuré par un indicateur de niveau qui commande l'appareil de vidange. Le processus de séchage est optimisé par le fait que le produit se déplace dans le même sens que le courant d'air.

Le refroidissement se fait à contre-courant. Par l'utilisation de la chaleur contenue dans le produit, un effet supplémentaire de séchage a lieu en même temps que le refroidissement. L'énergie nécessaire au séchage s'en trouve réduite d'autant.

Le système tiroir de l'appareil de vidange garantit une vidange du produit à cent pour-cent et un processus de traitement hygiénique.

Grâce à la meilleure utilisation de l'air de séchage et de refroidissement, il suffit d'employer de petits ventilateurs et séparateurs de poussière, avantageux à l'acquisition et à l'exploitation.

Par une aspiration commune de l'air de séchage et de refroidissement, on réduit l'humidité relative de l'air expulsé, ce qui empêche la formation d'eau de condensation dans le séparateur de poussière et les conduits d'évacuation d'air.