

Siloaspirateur

SAB-600 / -800 / -1000 / -1250 / -1500

SAB1.02.0409.D

**Der Siloaspirateur Typ SAB ist besonders für die Vorreinigung in modernen Annahmestationen entwickelt**

Der Aspirateur ist auch sehr gut für die Zubereitung von Braugerste und Mahlgut geeignet, jedoch mit reduzierter Leistung.

In Standardkonstruktion werden die SAB Maschinen in folgender Ausführung geliefert.

Die Maschine ist mit Einlauf mit Speisewalze versehen.

Die Aspirationskammer ist mit einer Abfallschnecke ausgestattet.

Das Siebssystem besteht aus einem Siebkasten mit 1 kurzen Vorsieblage (1 Siebteil) und 2 langen Sortier-/Sandsieblagen (2 Siebteile).

Alle Siebe sind mit Gummikugelinreinigung.

Die Maschine ist komplett mit aufgebautem Ventilator, festem Antrieb und Motoren.

Die Maschine ist aus Stahl hergestellt und mit Siebkasten aus Holzlaminat.

Sonderausführungen:

- ◆ Linksausführung
- ◆ Leistungsstarker Ventilator
- ◆ Vibratorspeiser (statt Speisewalze)
- ◆ Reduzierte Siebneigung
- ◆ Variabler Siebkastenantrieb

	SAB-600	SAB-800	SAB-1000	SAB-1250	SAB-1500
Motor, Ventilator	3,00 kW	3,00 kW	4,00 kW	4,00 kW	5,50 kW
Motor, Siebkasten	1,10 kW	1,10 kW	1,50 kW	1,50 kW	1,50 kW
Siebgröße L=1000 mm x B	600 mm	800 mm	1000 mm	1250 mm	1500 mm
Siebfläche	3,00 m ²	4,00 m ²	5,00 m ²	6,25 m ²	7,50 m ²
Geschätzte Leistung in Weizen	15 t/h	20 t/h	30 t/h	40 t/h	50 t/h

Bankverbindung: Raiffeisenkasse Ohlsdorf Konto NR:26146 BLZ:34390

FB-NR: FN9561p Wels UID-NR: ATU 37775902 Internet: <http://www.wirth-muehlen.at>